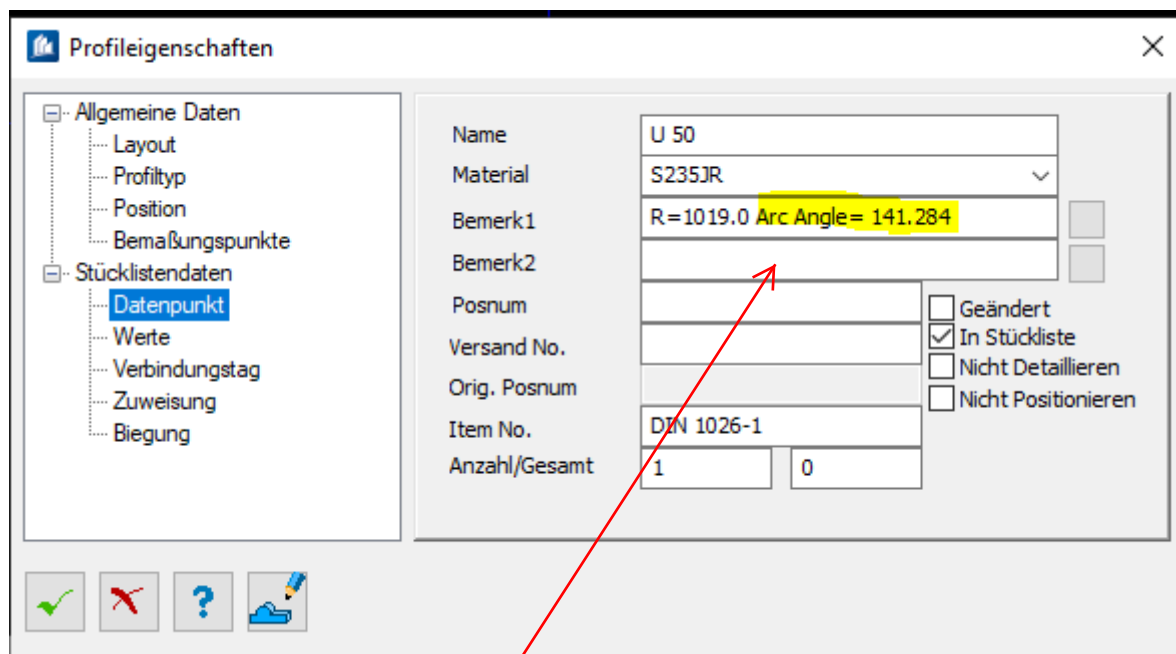


```
PsOutputValueFormats.ini - Editor          Connect Edition U3
Datei Bearbeiten Format Ansicht Hilfe
[OUTPUT_FORMATS]
RadiusArcAngleFormat=R=%4.1f Grad=%4.1f
NCHoleDiameterFormat=%6.2f
NCHoleFormat=%s %10.2f%s %10.2f%1s
NC3DHoleFormat=%10.2f %10.5f %10.5f %10.5f
NCConturNoWeldFormat=%s %10.2f%s %10.2f%s %10.2f \n
NCSignFormat=%s %10.2f%s %10.2f %5.1f %4d %s\n
NCFaceFormat=%10.3f %10.3f %10.3f %10.6f %10.6f %10.6f \n
NCAngleHoleFormat=%6.2f1 %7.2f %7.2f %7.2f
NCSectionVertexFormat=%s %10.2f %10.2f %10.2f \n
NCHoleDepthFormat=%5.2f
NCHoleCounterStepAngleFormat=%5.2f %5.2f %4.2f
NCConturRecordWeldPrepareFormat=%s %10.2f%s %10.2f%s %10.2f %10.2f %10.2f %10.2f %10.2f\n
NCScribingRecordFormat=%s %10.2f%s %10.2f %10.2f \n
PretensionFormat=Fv=%d %
[OUTPUT_ACCURACY]
ConcreteVolumeMetricAccuracy=3
```

**Einstellung Grad=%4.1f bei der Connect Edition U3:**



Die Nachkommastellen bleiben bei 3 und aus Bogenwinkel wird Arc Angle!!!!

## Einstellung Grad=%4.1f bei der V8i-S8:

Profileigenschaften

Algemeine Daten

- Ausführung
- Profiltyp
- Position
- Bemaßungspunkte

Stücklistendaten

- Norm**
- Werte
- Verbindungstag
- Zuweisung
- Biegung

Name: U 50

Material: S235JR

Bemerk1: R=1268.0 Grad=156.0

Bemerk2:

Posnum:

Versnum:

OrigPosnum:

Artikel: DIN 1026-1

Anzahl/Gesamt: 1 0

Geändert

In Stückliste

Nicht Detaillieren

Nicht Positionieren

✓ ✗ ?

Beispiel aus der  
V8i.